

TURASAS	TEKNİK ŞARTNAME FORMU	Sayfa No	1 / 6
	VAGON ŞASİSİ DENETİM, KONTROL VE MUAYENESİ İÇİN AKREDİTE KURULUŞ TARAFINDAN HİZMET ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ	Şartname No (Tech. Spec. No)	2335

SİVAS BÖLGE MÜDÜRLÜĞÜ

**VAGON ŞASİSİ DENETİM, KONTROL VE MUAYENESİ İÇİN AKREDİTE KURULUŞ
TARAFINDAN HİZMET ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ
(Technical Specifications)**

İlgili Birim Amiri: (Reviewed by.) Emre TAYAN Kalite Kontrol Koordinatörü	ONAY: (Approved by.) Murat GÖRÜR Bölge Müdürü		
HAZIRLAYANLAR: (Prepared by:)	Emre TAYAN Mühendis	Ali KUL Mühendis	Yavuz Fatih İNCEGÖZ Mühendis
Hazırlama Tarihi (Date of Issue):	09.02.2026		
(Adres: TÜRASAŞ Sivas Bölge Müdürlüğü 58059 – SİVAS – TÜRKİYE)			

TÜRASAS	TEKNİK ŞARTNAME FORMU	Sayfa No	2 / 6
	VAGON ŞASİSİ DENETİM, KONTROL VE MUAYENESİ İÇİN AKREDİTE KURULUŞ TARAFINDAN HİZMET ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ	Şartname No (Tech. Spec. No)	2335

1. KONU KAPSAM

Bu teknik şartname; TÜRASAŞ tarafından ihale edilen vagon şasisi imalatlarında, üretici firmanın üçüncü taraf bir akredite kuruluş tarafından tam zamanlı olarak kalite kontrol süreçlerinin tamamının (denetim, muayene, kontrol vb.) yürütülmesi ve nihai ürün belgesinin oluşturulması esasları ile diğer hususları kapsar.

2. AMAÇ

Bu teknik şartnamenin amacı; ihale yolu ile yükleniciye imalatı yaptırılan yük vagonu şasisinde kullanılacak malzemelerin doküman kontrolleri ve gerek görülmesi halinde fiziki kontrolleri, alt komponentlerden nihai ürüne kadar kaynaklı imalat ve ölçüm süreçlerinin kontrolü bağımsız üçüncü taraf akredite kuruluş gözetiminde muayene, test ve belgelendirme faaliyetlerini tanımlamak, EN 10204 sertifikalandırmanın gerekliliklerini belirlemektir.

Bu hizmet; TSI, ECM, TS EN 15085, TS EN ISO 3834-2, TS EN ISO 5817, TS EN ISO 17635, TS EN 13775, EN 10204 ve ilgili ulusal/uluslararası demiryolu sertifikasyon gereklilikleri kapsamındadır.

3. TARİFLER VE TANIMLAR

Bu teknik şartname metninde geçen;

TÜRASAŞ: Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. Genel Müdürlüğünü,

İdare: Türkiye Raylı Sistem Araçları Sanayii A.Ş. ilgili Bölge Müdürlüğünü,

Yüklenici: TÜRASAŞ adına imalatçı Firma/Firmalar tarafından üretimi yapılacak yük vagonu şasilerinin kontrol işleri hizmetini yerine getiren firma

Üretici Firma: TS EN 15085-2 CL1 belgesine sahip, TÜRASAŞ'tan ihale ile yük vagonlarının şasi üretimi işini alan Firma/Firmalar

Muayene ve Kabul Komisyonu: TÜRASAŞ Genel Müdürlüğünün işin kabulü için görevlendireceği komisyonu ifade eder,

TSI: Avrupa Komisyonu Karşılıklı İşletilebilirlik Teknik şartnamesi – AB

Üretim Şartnameleri: TÜRASAŞ tarafından hazırlanan ve İmalatçı Firma/Firmalar yükümlü olduğu Yük Vagonları Şasi Üretimi Teknik şartnameleri

Üretim Sözleşmesi: TÜRASAŞ ile üretici Firma/Firmalar arasında imzalanan sözleşme

EN 15085: Demiryolu Araçları ve Bileşenleri Kaynağı ile İlgili Avrupa Standartları

TS EN 13775: Demiryolu uygulamaları – Yeni tadil edilmiş yük vagonlarında ölçümler

TURASAS	TEKNİK ŞARTNAME FORMU	Sayfa No	3 / 6
	VAGON ŞASİSİ DENETİM, KONTROL VE MUAYENESİ İÇİN AKREDİTE KURULUŞ TARAFINDAN HİZMET ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ	Şartname No (Tech. Spec. No)	2335

4. HİZMETİN GENEL KAPSAMI

4.1. Malzeme Kontrolleri

- EN 10204 Tip 3.1 Malzeme sertifikalarının kontrolünün sağlanması
- Malzeme izlenebilirliği doğrulamasının yapılması
- Malzeme akışının kalite planına göre takibinin yapılması

4.2. Kaynak Süreçlerinin Kontrolü

- WPS, WPQR, kaynak haritaları, kaynakçı sertifikalarının uygunluk kontrolünün yapılması
- Üretim şartnamesi ve sözleşmesi kapsamında istenilen NDT (VT, PT, MT, UT, RT) muayenelerinin yapılması ve raporlanması
- Proje kapsamında TS EN ISO 5817'ye göre kaynak kalite seviyesinin değerlendirilmesi
- Kaynak izlenebilirliği kontrolleri

4.3. Ölçüsel Kontroller

- Şasi alt bileşen teknik resimlere göre ölçü kontrolleri
- Şasinin TS EN 13775 standardındaki ölçü kontrolleri

4.4. Üretim Süreci Gözetimi

- Üretim hattı gözetimi
- Proses kontrol faaliyetleri
- Uygunsuzluk tespiti ve geri bildirim

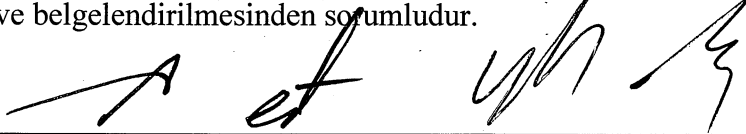
4.5. Nihai Ürün Sertifikalandırma

- Yüklenici, üretici firma tarafından imal edilen her bir şasi için EN 10204 standartına göre nihai ürün sertifikası yada uygunluk belgesi (deklarasyon) hazırlanmasını sağlayacaktır.
- NDT, ölçüm, izlenebilirlik gibi her şasi için üretim sözleşme ve şartnamesinde istenilen dokümanların eklenmesi

5. YÜKLENİCİNİN GÖREV ve SORUMLULUKLARI

5.1. Yüklenici, Üretici Firma/Firmaların, iş bu şartname konusu kontrol işlerinin yürütüldüğü iş ile ilgili;




- **EN 15085** (Demiryolu Araçları ve Bileşenleri Kaynağı İle İlgili Avrupa Standartları)
- **TS EN 13775** (Demiryolu uygulamaları – Yeni tadil edilmiş yük vagonlarında ölçümler) standartlar,
- **TS EN ISO 17635** (Kaynakların tahribatsız muayenesi - Metalik malzemeler için genel kurallar)
- **TS EN 10204** (Metalik ürünler-Muayene ve deney belgelerinin tipleri) Standartlarına göre, Yük Vagonları Şasi Üretimi sözleşmesi ve Ek şartnameleri kapsamında yapılacak işleri yürütmesinden ve belgelendirilmesinden sorumludur.



Form No:ARGF-002	Yayın Tarihi: 26.4.2023	Revizyon No: 1
------------------	-------------------------	----------------

TURASAS	TEKNİK ŞARTNAME FORMU	Sayfa No	4 / 6
	VAGON ŞASİSİ DENETİM, KONTROL VE MUAYENESİ İÇİN AKREDİTE KURULUŞ TARAFINDAN HİZMET ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ	Şartname No (Tech. Spec. No)	2335

- 5.2. Yüklenici, iş bu teknik şartname konusu kontrol faaliyetlerini İlgili Üretim Sözleşmesi, Üretim Şartnameleri, **EN 15085** (Demiryolu Araçları ve Bileşenleri Kaynağı İle İlgili Avrupa Standartları), **TS EN 13775** (Demiryolu uygulamaları – Yeni tadil edilmiş yük vagonlarında ölçümler) standartlar ve ilgili diğer mevzuatlara göre üretim yapıldığı Üretici Firma/Firmaların tesislerinde tam zamanlı olarak yapacaktır.
- 5.3. Yüklenici, ilgili üretim sözleşmesi ve üretim teknik şartnamelerinin konusu işlerin zamanında teslimi kapsamında teknik şartname konusu kontrol faaliyetlerini işletmenin çalışma sürelerine uygun olarak gerçekleştirecektir.
- 5.4. Yüklenici sözleşmede ve/veya idari şartnamede belirtilen işin mahiyetine göre yeterli sayıda personeli sahada çalıştıracaktır.
- 5.5. Yüklenici, kontrol teşkilatında görevlendireceği personeller kaynak planında veya haritasında belirtilen (VT, MT, PT, UT, RT vb.) tahribatsız muayene yöntemlerini uygulayacak sertifikasyona ve deneyime sahip olacaktır.
- 5.6. Yüklenici, çalıştıracağı personel veya personellerinin nitelik, sertifikalarını ve bir adet özgeçmişini işe başlamadan önce Muayene ve Kabul Komisyonuna sunacaktır. Muayene ve Kabul Komisyonu ihale konusu işin herhangi bir safhasında gözetim personeli yeterli bulmaz ise, yüklenici uygun niteliklere sahip yeni gözetim personeli görevlendirmek zorundadır.
- 5.7. TÜRASAŞ, kontrol faaliyetlerinin yürütülmesi esnasında işi kontrol komisyonu ve/veya kabul komisyonu marifetiyle denetleyebilir.
- 5.8. Yüklenici, iş bu teknik şartname konusu işlerin yürütülmesi esnasında TÜRASAŞ'a karşı sorumludur.
- 5.9. Yüklenici, üretimi yapılan vagonun, ana aksam ve komponentleri üzerinde Üretici Firma/Firmalar tarafından yapılacak tüm test, muayene, kontrol ve ölçümleri takip edecektir.
- 5.10. Yüklenici, üretimi yapılan vagonun, ana aksam ve komponentleri üzerinde tespit ettiği uygunsuzlukların giderilmemesi halinde üretici tarafından yapılan imalatı durdurma yetkisine sahiptir.
- 5.11. Yüklenici, üretici firma tarafından oluşturulan vagon dosyasının üretim şartnamesi, **EN 15085** (Demiryolu Araçları ve Bileşenleri Kaynağı İle İlgili Avrupa Standartları) ve **TS EN 13775** (Demiryolu uygulamaları – Yeni tadil edilmiş yük vagonlarında ölçümler) standartlara uygun olup olmadığını kontrol edecektir.

Form No:ARGF-002	Yayın Tarihi: 26.4.2023	Revizyon No: 1
------------------	-------------------------	----------------

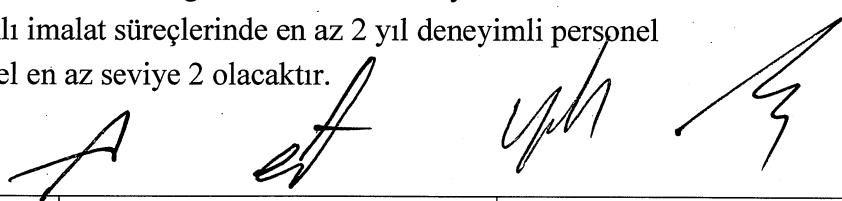
TURASAŞ	TEKNİK ŞARTNAME FORMU	Sayfa No	5 / 6
	VAGON ŞASİSİ DENETİM, KONTROL VE MUAYENESİ İÇİN AKREDİTE KURULUŞ TARAFINDAN HİZMET ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ	Şartname No (Tech. Spec. No)	2335

- 5.12. TÜRASAŞ ve Üretici Firma yükleniciye vagon şase imalatı ile ilgili gereken tüm belge ve dokümanları (İmalatı yapılacak vagonların teknik çizimleri, Kontrol formları, Şasilerin matris planlarını vb.) verecektir.
- 5.13. Yüklenici, üretim dosyasının üretim şartnamesine göre Üretici Firmanın hazırlayacağı ISO 9001 ve TS EN 15085-2 kalite yönetim sistemi kapsamında şasi iş akış planı, şasi kalite planı, talimatlar, prosedürler, formlar, ürün izlenebilirlik formları, kalibrasyon kayıtları vb. dosyaları denetlenmesini sağlayacaktır.
- 5.14. Yüklenici, imal edilecek şasilere ait üretici firma tarafından hazırlanan nihai ölçüm formlarının doğruluğunu onaylayarak imza altına alacak ve her bir vagon için ayrı ayrı TÜRASAŞ'a teslim edilecektir. Fakat yüklenici, NDT ve diğer muayeneleri TÜRASAŞ adına bizzat kendisi icra edecek ve üretici tarafından hazırlanan raporlara ilaveten kendi raporlarını hazırlayarak imza altına alacak ve her bir vagon için ayrı ayrı TÜRASAŞ'a teslim edecektir. Ayrıca yüklenici, üretici tarafından TS EN 10204'e göre hazırlanan 3.1 belgelerinin veya uygunluk belgesinin (deklarasyon) her bir vagon için ayrı ayrı hazırlanarak imza altına alınmasını sağlayacak ve TÜRASAŞ'a teslim edecektir.
- 5.15. Yüklenici, TÜRASAŞ tarafından Üretici Firma/Firmalara verilen talimatlar ve direktifleri izlemekten, yerine getirilme sürecini takip ederek TÜRASAŞ'a geri bildirim yapmaktan sorumludur.
- 5.16. Yüklenici, TÜRASAŞ'ın isteyeceği koordinasyon ve/veya bilgilendirme toplantılarına katılacaktır. Yüklenici, işin ilerleme durumu hakkında TÜRASAŞ'ı bilgilendirecektir.
- 5.17. Yüklenici, Üretici Firma/Firmaların TÜRASAŞ ile arasında imzaladığı sözleşme kapsamında imalat yaptığı vagon şasilerinin garantiden kaynaklı sorumluluklarını yerine getirip getirmediğini yüklenicinin sözleşme süresi içerisinde denetler.
- 5.18. Yüklenici, 4734 sayılı Kamu İhale kanununda belirtilen kontrol teşkilatının tüm görev ve sorumluluklarından sorumludur.

6. YÜKLENİCİ FİRMA AKREDİTASYON ŞARTLARI

Hizmet verecek kuruluş aşağıdaki yetkilere sahip olmalıdır:

- TS EN ISO/IEC 17020 A tipi muayene kuruluşu akreditasyonu (İlgili tahribatsız muayene yöntemlerini yapabilme yetkisi dahil)
- TS EN ISO/IEC 17024 Personel belgelendirme akreditasyonu
- Demiryolu ve kaynaklı imalat süreçlerinde en az 2 yıl deneyimli personel
- NDT yapacak personel en az seviye 2 olacaktır.



Form No:ARGF-002	Yayın Tarihi: 26.4.2023	Revizyon No: 1
------------------	-------------------------	----------------

TURASAS	TEKNİK ŞARTNAME FORMU	Sayfa No	6 / 6
	VAGON ŞASİSİ DENETİM, KONTROL VE MUAYENESİ İÇİN AKREDİTE KURULUŞ TARAFINDAN HİZMET ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ	Şartname No (Tech. Spec. No)	2335

7. KABUL KRİTERLERİ

- EN 15085-2 CL1
- EN ISO 5817
- EN 13775
- Teknik Resimler
- Üretim Şartnameleri

Kaynak hataları EN ISO 5817 projede belirtilen kabul kriterinin limitleri içinde olmalıdır.

8. TESLİM EDİLECEK BELGELER

Her bir vagon şasisi için:

- Yüklenici gözetiminde üretici firma tarafından EN 10204 standartına göre her şasi için nihai ürün sertifikası yada uygunluk belgesi (deklarasyon)
- Malzeme izlenebilirlik çizelgesi
- Kaynak izlenebilirlik raporları (weldlog)
- NDT (VT/UT/PT/MT) kaynak muayene raporları
- TS EN ISO 13775 e göre düzenlenen ölçüm raporları
- Üretim sözleşme veya şartnamesinde ayrıca belirtilen dokümanlar

9. DİĞER HUSUSLAR

- Yüklenici ölçüm ve NDT kontrollerinde kullanacağı alet ve ekipmanların temini ve kalibrasyonu konusunda sorumludur.
- Yüklenici Üretici firma sahasında çalıştıracağı personel ile ilgili kişisel koruyucu donanımların temininden ve kullandırmaktan sorumludur. Kişisel koruyucu donanımların kullanılmamasından kaynaklı veya üretici firma sahasında gerçekleştirilecek herhangi bir iş kazasından dolayı TÜRASAŞ sorumlu tutulamaz.
- Yüklenici, çalıştıracağı personelle ilgili;
 - Nüfus cüzdanı
 - Varsa işveren vekili atama yazısı
 - Kişisel koruyucu donanım teslim formu
 - SGK giriş bildirgesi ve kaydı
 - İşe giriş/Periyodik sağlık muayenesi
 - Adli sicil kaydı
 - Görevlendirme belgesi

Yukarıda belirtilen dokümanları Muayene ve Kabul Komisyonuna teslim edecektir.

(Handwritten signatures)

Form No:ARGF-002	Yayın Tarihi: 26.4.2023	Revizyon No: 1
------------------	-------------------------	----------------